

小型可搬型溶接ロボット 石松TM

現場溶接用 新制御方法および周辺治具

角型鋼管溶接の生産効率UP

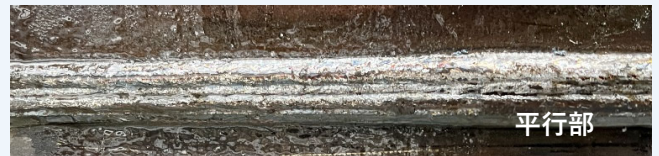
特長および機能概要

■ トーチ角補正・走行速度制御（ソフト改良）

- パラメータの設定値を変更することで1つのレールで複数の板厚へ適用可能。
- 安定した動作により溶接中の調整等、オペレータの負荷を低減。
従来施工で発生していたコーナー部のトーチ位置ズレを補正・制御することで、作業を削減して品質・生産性向上。



コーナー部



平行部

ビード外観 例(16mmt)

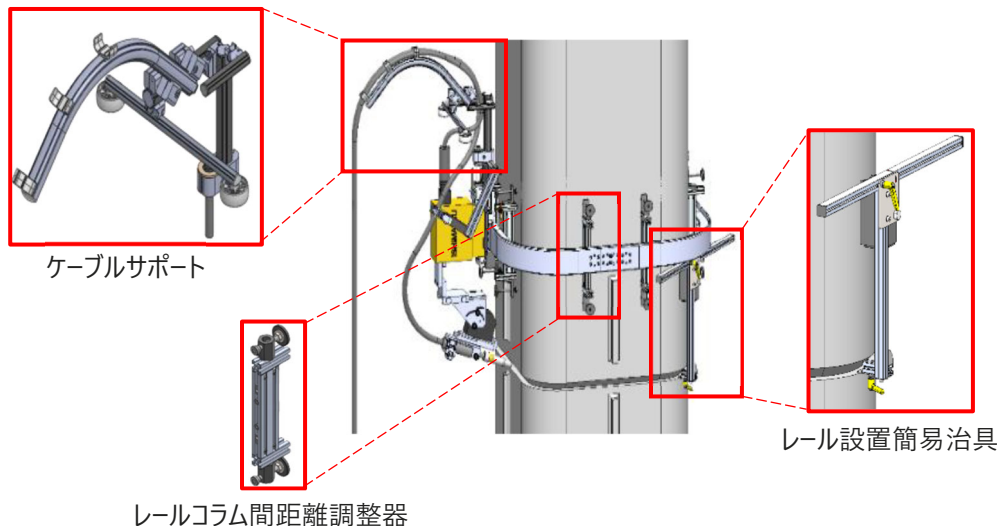
■ レール設置簡易治具

■ レールコラム間距離調整器

- 開先からの一定距離を四方で固定することによりレール設置の安定性が増加して従来よりレール設置時間を約25%削減することが可能。

■ ケーブルサポート

- トーチケーブル等の敷設状況による振動を防ぐことで、トーチ先端狙い位置のブレを軽減して生産性向上。



ケーブルサポート

レールコラム間距離調整器

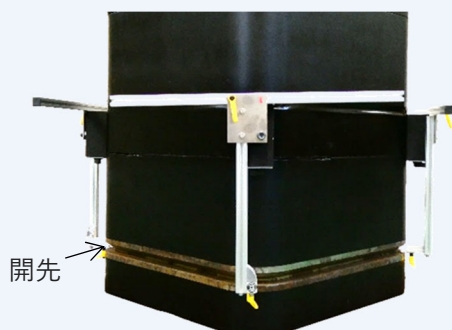
レール設置簡易治具

角型鋼管溶接の付帯作業軽減

装着・設置の様子

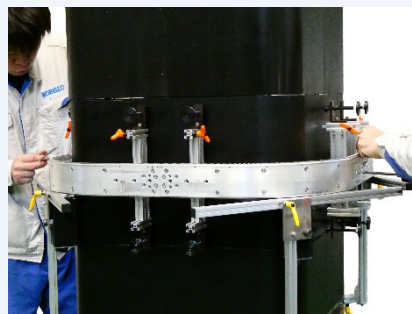
レール設置簡易治具

- ① レール設置簡易治具をコラムのコーナー部に設置する。

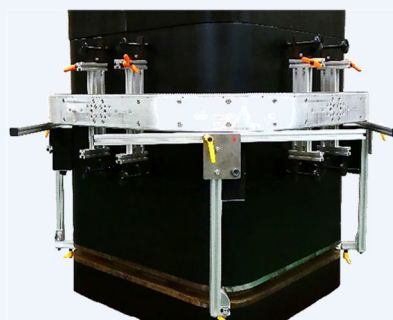


レール設置簡易治具を取付た状態。

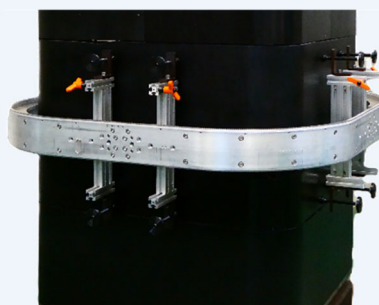
- ② レール設置簡易治具にレールを乗せて組み立てる。



- ③ レールコラム間距離調整器を使用し、レールをコラムに固定する。

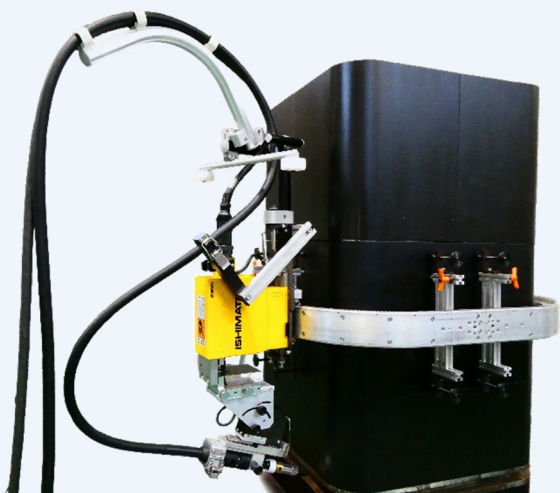


- ④ レール設置簡易治具を取り外す。



レール設置簡易治具を外した状態。

ケーブルサポート



推奨ワイヤー例

ソリッドワイヤ：YGW11 **FAMILIARC™** MG-50R

ソリッドワイヤ：YGW18 **FAMILIARC™** MG-56R

販売店

コベルコROBOTiX株式会社
第二事業部

〒851-1133 長崎県長崎市小江町 2734 番 9
Tel：095-846-1576 Fax：095-846-1577
<http://www.kobelco-robotix.co.jp/>

※本製品（役務を含む）は、外国為替および外国貿易法に定める輸出規制の対象です。輸出には、日本国政府の輸出許可が必要な場合があります輸出のご予定がある場合には、弊社までお問い合わせください。

その際には輸出先や用途をご確認させていただくことがありますので、ご了承ください。

※本カタログに記載された諸特性のデータは、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、保証を意味するものではありません。

※本カタログ記載の内容は改良等により変更することがありますのでご了承ください。